

見学のルール

- 工場内は走らない
- 2列になって見学する
- 工場内のモノにはさわらない
- 工場内の撮影は禁止
- 帽子をかぶって見学する
- ポケットに手を入れて見学しない
- 荷物を持って見学しない

※工場内で物を落とすと製品の品質に問題が出る場合がありますので、ご協力をお願いします。



⚠️ 地震が起きたときは

- 落ち着いて、スタッフの指示に従って行動してください。
- 見学中は、通路の非常口から、落ち着いて避難しましょう。

見学日: 年 月 日

小学校 年 組 名前:

ようこそ スズキ株式会社へ

工場見学ハンドブック



お問い合わせ先
スズキ株式会社

しずおか はままつ ちゅうおう たかつか
静岡県浜松市中央区高塚町300
でん ね 電話: 0120-402-253 (お客様相談室)

(2024.01)



国内5工場

スズキの国内工場は、日本のほぼ中心に位置する静岡県に集まっています。海外にも送り届けられます。スズキは、「小・少・軽・短・美」(小さく、少なく、軽く、短く、美しく)という考え方のもとに、開発から生産まで全ての工程でムダなく効率的な“ものづくり”を行い、「価値ある製品」をお客様に届けるために日々努力しています。



スズキのクルマやオートバイ、船外機(船につけるエンジン)は国内にある5つの工場で分散して作られています。



湖西工場

所在地	静岡県湖西市
従業員数	約2,500人
面積	1,191,000㎡ (サッカーフィールド 約167面分)
業務内容	クルマ(スペーシア、アルトなど)、クルマのエンジン、船外機の生産

磐田工場

所在地	静岡県磐田市
従業員数	約900人
面積	298,000㎡ (サッカーフィールド 約42面分)
業務内容	クルマ(エブリイ、キャリイ)の生産

相良工場

所在地	静岡県牧之原市
従業員数	約1,800人
面積	1,973,000㎡ (サッカーフィールド 約276面分)
業務内容	クルマ(スイフト、ソリオ)、クルマのエンジンの生産



浜松工場

所在地	静岡県浜松市
従業員数	約400人
面積	177,000㎡ (サッカーフィールド 約25面分)
業務内容	オートバイ(Hayabusaなど)、オートバイのエンジンの生産

大須賀工場

所在地	静岡県掛川市
従業員数	約400人
面積	151,000㎡ (サッカーフィールド 約21面分)
業務内容	鋳造部品の製造 (鋳造:金属を熱でドロドロに溶かして型に流し込んで加工する方法)

それぞれの工場に役割があって、作るモノもそれぞれ違うんだね。

こんなに大きな工場が、静岡県だけで5工場もあるなんてびっくり!!

クルマができるまで

1台のクルマを作るためには、小さなネジ1本まで数えると、およそ**3万点もの部品が必要**です。その1つ1つの部品にも「作る人」、「組み立てる人」など、様々な人がかかわっていて、その1人1人が自分の仕事に責任をもって行うことにより、1つの「**価値ある製品**」が生まれます。



みんなが協力することで、効率よくクルマが作られていくんだよ。



1 プレス

鉄板を切断したり、立体的に変形させたりして、クルマのボディパーツを作ります。スズキには、同時に**2つの部品**をつくることのできる、**5,600トン**の大型プレス機もあります。

エンジンのもととなる部品がここで作られます。精密な機械のもととなるため、部品1つ1つに精度の高い「**ものづくりの技術**」が求められます。

部品づくり

2 溶接

プレス機で作ったボディパーツを溶接してクルマの形に仕上げます。大きな部品も**安全に素早く溶接**できるのは、**ロボット**だからこそできる作業で、生産効率を高めるのにとても役立っています。



部品はあらかじめ他の工場では組み立てられてから届けられるのね。

エンジン組立

関連工場などで作られた様々な部品を組み立てて、エンジンができていきます。あらかじめエンジンを組み立てておくことで、クルマを組み立てるラインでの取り付け作業がスムーズになります。

3 塗装

塗装工程の作業員は、特殊な服を着たり、服についたほこりを工場内に持ち込まないために「**ほこりを吹きとばす部屋**」を通過してから作業に入るなど、品質をよくするための管理を徹底しています。

4 組立

組み立てラインでは、ボディに電気配線やエンジン、シートなど、様々な部品を取り付けていきます。組み立てる**順番や部品を置く位置**など、様々なことを工夫し改善することで、**生産の効率を高めながら**、高品質な製品を作っていきます。

5 完成検査

各工程で行われる確認作業に加え、完成検査員試験に合格した特別な検査員がクルマがきちんと動くかなどの総合的な検査を行います。様々な検査を行って**安全で高品質な製品**をお客様のもとへ届けます。

完成!

1つのラインでいろいろな種類のクルマを作るなんて驚きだな。

出荷

日本中、世界中へ!!

みんなの「はてな？」
を解決するよ。
よくある質問をまとめたので、
まずはこれを見てみよう。



Q1 工場に働いている人の勤務時間は？

A1 基本は8時間勤務します。昼働くチームと夜働くチームに分かれ、工場が止まっている時間を短くすることで、効率よくクルマを作っていきます。

Q2 工場に働いている人はどんな服装をしていますか？

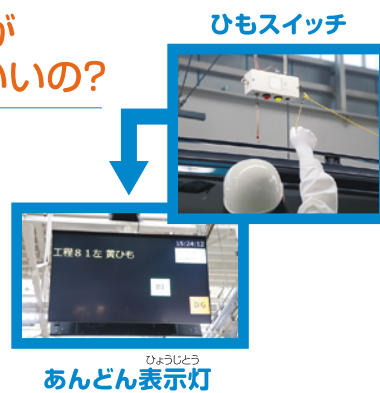
A2 工場に働いている人は決まった服装で仕事をしています。頭を守るためのヘルメットや、重いものがつま先に落ちてケガをしない安全なくつをはいてからだを守り、ユニフォームはクルマを傷つけないようにボタンをかくしています。

Q3 どうしてそこに工場を作ったのですか？

A3 工場を作る場所で大切な条件は、3つあります。1つ目は工場をつくるための広い土地があること。2つ目は部品やクルマを運ぶときに道路などに近く便利なこと。3つ目は働く人が近くにたくさんいること。このような場所を選んで工場を作りました。

Q4 休憩時間以外で工場に働いている人がトイレに行きたくなったらどうすればいいの？

A4 休憩時間以外で急にトイレに行きたくなってしまったり、作業を途中で続けられなくなった時には、ひもスイッチを引くと、「あんどん」の表示灯(モニター)が点灯し、それを見てリリーフマンと呼ばれる人が助けに来てくれます。そのため、工場での組み立てがスムーズに続けられるようになっています。



Q5 工場にロボットは何台くらい働いているの？

A5 国内の工場では、溶接などの組み立てロボットのほか、部品を運ぶロボットなど、様々な場面で活躍するロボットが全部でおよそ3,000台働いています。

Q6 どうして1つのラインでいろいろな種類のクルマを作っているの？

A6 お客様からご注文をいただいたクルマをムダなく効率よく作って、早くお渡し出来るように1つのラインでいろいろな種類のクルマを作っています。

Q7 いろいろなクルマが流れていると部品を間違えて付けてしまうことはないの？

A7 部品の付け間違いを防ぐために、ラインを流れてくるクルマに合わせて、付けるべき部品を入れたケースのボタンが光るようになっていて、作業員が目で見えすぐわかるような工夫をしています。

Q8 海外でも作っているの？

A8 スズキのクルマはインドをはじめ、ヨーロッパ・アジア・アフリカなどの9つの国と地域で作っています。1年間(2022年4月~2023年3月)で合計約226万台のクルマを海外で作りました。

Q9 環境にやさしいクルマを開発するのにどんなことをしていますか？

A9 クルマの燃料消費率(燃費)を良くすることや排出ガスを少なくすることなどを考えています。さらに電気自動車などの電動化技術を開発しています。また、使われなくなったクルマがリサイクル(資源を再利用する)出来るように考えて開発しています。

Q10 工場では、環境のためにどんなことをしていますか？

A10 自然エネルギー(太陽の光や風の力)などの活用や、少しでも無駄な電力を使わないようにするための省エネ活動、また、ゴミのリサイクルやそもそもゴミが発生しないように、他の工場へ送る部品の梱包材を使い捨てから再利用できる物に替えるなど、環境に配慮した生産活動に力を入れています。

スズキ子ども質問箱

生産や販売、環境など、みんなの「はてな？」を解決するお手伝いをします！



URL : <https://www.suzuki.co.jp/corporate/kids/>

スズキ子ども探検隊

クルマやオートバイ、船外機の開発から生産までを映像でより詳しく知るお手伝いをします！



URL : <https://www.suzuki.co.jp/corporate/tankentai/>