見学のルール

- 工場内は走らない
- 2列になって見学する
- 工場内のモノにはさわらない
- 工場内の撮影は禁止
- 帽子をかぶって見学する
- ポケットに手を入れて見学しない
- 荷物を持って見学しない

※工場内で物を落とすと製品の品質に問題が出ることがあります
ので、ご協力をお願いします。

⚠ 地震が起きたときは

- 落ち着いて、スタッフの指示に従って行動してください。
- 見学中は、通路の非常口から、落ち着いて避難しましょう。

見学日:　　年　　月　　日

小学校　　年　　組　　名前:

ミックス 紙 | 責任ある森林管理を支えています FSC® C013697
VEGETABLE OIL INK

お問い合わせ先
スズキ株式会社
静岡県浜松市中央区高塚町300
電話:0120-402-253(お客様相談室)

(2024.08)

ようこそ スズキ株式会社へ

工場見学ハンドブック

SUZUKI

スズキの国内工場は、日本のほぼ中心に位置する**静岡県に集まっています**。

スズキのクルマやオートバイ、船外機(船につけるエンジン)を分散して作り、国内はもちろん、海外にも送り届けられています。

スズキは**「小・少・軽・短・美」**(小さく、少なく、軽く、短く、美しく)という考え方のもとに、開発から生産まで全ての工程でムダなく効率的な**モノ**づくりを行ない、**「価値ある製品」**をお客様にお届けするために日々努力しています。

湖西工場

所在地	静岡県湖西市
従業員数	約3,200人※
面積	1,191,000㎡ (サッカーフィールド 約167面分)
業務内容	クルマ(スペーシア、アルトなど)、 クルマのエンジン、船外機の生産

浜松工場

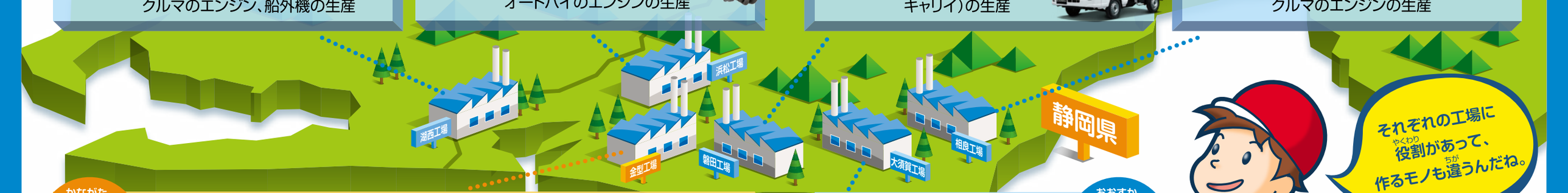
所在地	静岡県浜松市
従業員数	約1,500人※
面積	177,000㎡ (サッカーフィールド 約25面分)
業務内容	オートバイ(Hayabusaなど)、 オートバイのエンジンの生産

磐田工場

所在地	静岡県磐田市
従業員数	約1,100人
面積	298,000㎡ (サッカーフィールド 約42面分)
業務内容	クルマ(エブリイ、 キャリイ)の生産

相良工場

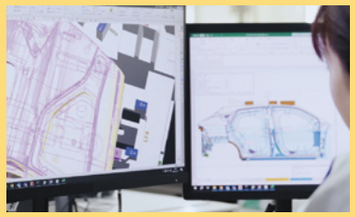
所在地	静岡県牧之原市
従業員数	約2,300人※
面積	1,973,000㎡ (サッカーフィールド 約276面分)
業務内容	クルマ(スイフト、ソリオなど)、 クルマのエンジンの生産

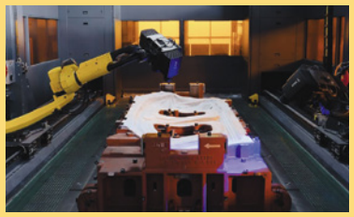


金型工場

所在地	静岡県浜松市
業務内容	クルマの金型製造 (金型:同じ部品を早く大量にそして、 正確に作るための道具)

金型





金型の設計から製造までをこの工場で行って、国内だけではなく世界中の工場に供給しています。

大須賀工場

所在地	静岡県掛川市
従業員数	約400人
面積	151,000㎡ (サッカーフィールド 約21面分)
業務内容	鋳造部品の製造 (鋳造:金属を熱でドロドロにとかして 型に流し込んで加工する方法)

2024年3月31日 現在　※湖西工場は部品工場、浜松工場は二輪技術センター、相良工場は相良コースで働いている人も含まれます。

(サッカーフィールド1面は7,140㎡)

クルマができるまで

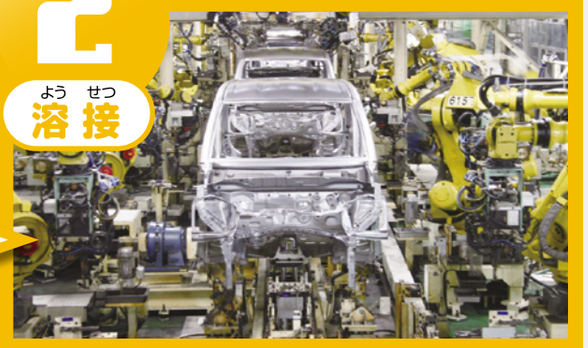
1台のクルマを作るためには、小さなネジ1本まで数えると、およそ**3万点もの部品が必要**です。
その1つ1つの部品にも「作る人」、「組み立てる人」など、様々な人がかかわっていて、その1人1人が
自分の仕事に責任をもって行うことにより、1つの**「価値ある製品」**が生まれます。

みんなが協力することで、
効率よくクルマが
作られていくんだよ。

1 プレス

金型で鉄板を切断したり、立体的に変形させたりして、クルマのボディパーツを作ります。
スズキには、**同時に2つの部品をつくる**ことができる、**5,600トン**の大型プレス機もあります。

2 溶接



プレス機で作ったボディパーツを溶接してクルマの形に仕上げます。大きな部品も**安全に素早く溶接できる**のは、**ロボット**だからこそできる作業で、生産効率を高めるのにとても役立っています。

3 塗装

塗装工程の作業員は、特殊な服を着たり、服についたほこりを工場内に持ち込まないために**「ほこりを吹きとばす部屋」**を通ってから作業に入るなど、品質をよくするための管理を徹底しています。

4 組立

組み立てラインでは、ボディーに電気配線やエンジン、シートなど、様々な部品を取り付けていきます。組み立てる**順番や部品を置く位置**など、様々なことを工夫し改善することで、**生産の効率を高めながら**、高品質な製品を作っていきます。

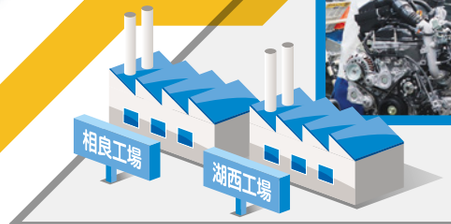
部品は
あらかじめ他の工場で
組み立てられてから
届けられるのね。

部品づくり

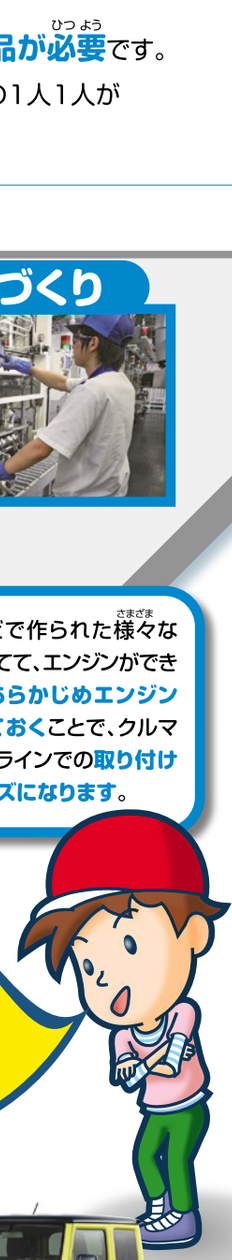
エンジンのもとととなる部品がここで作られます。精密な機械のもとととなるため、部品1つ1つに精度の高い**「ものづくりの技術」**が求められます。

エンジン組立

関連工場などで作られた様々な部品を組み立てて、エンジンができあがります。**あらかじめエンジンを組み立てておく**ことで、クルマを組み立てるラインでの**取り付け作業がスムーズになります**。



1つのラインで
いろんな種類の
クルマを作るなんて
驚きだな。



5 完成検査

各工程で行われる確認作業に加え、完成検査員試験に合格した特別な検査員がクルマがきちんと動くかなどの総合的な検査を行います。様々な検査を行って**安全で高品質な製品**をお客様のもとへ届けます。

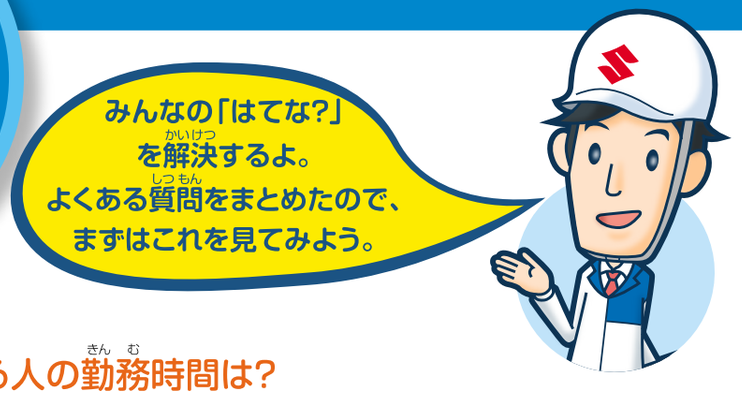
完成!

出荷

日本中、
世界中へ!!

Q&A

キュー　アンド　エー



Q1 工場で働いている人の勤務時間は?

A1 基本は**8時間勤務**します。**昼働くチーム**と**夜働くチーム**に分かれ、工場が止まっている時間を短くすることで、効率よくクルマを作っていきます。

Q2 工場で働いている人はどんな服装をしていますか?

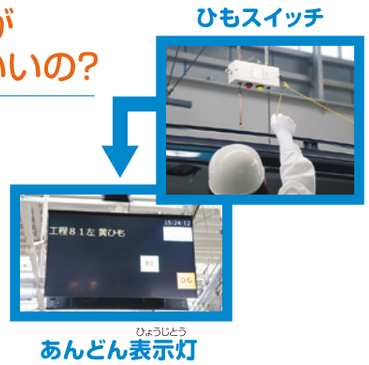
A2 工場で働いている人は決まった服装で仕事をしています。
頭を守るための**ヘルメット**や、重いものがつま先に落ちてもケガをしない**安全なくつ**をはいてからだを守り、**ユニフォーム**はクルマを傷つけないようにボタンをかくしています。

Q3 どうしてそこに工場を作ったのですか?

A3 工場を作る場所で大切な条件は、3つあります。1つ目は工場をつくるための**広い土地があること**。2つ目は部品やクルマを運ぶときに**道路などに近く便利なこと**。3つ目は**働く人が近くにたくさんいること**。このような場所を選んで工場を作りました。

Q4 休憩時間以外で工場で働いている人がトイレに行きたくなったらどうすればいいの?

A4 休憩時間以外で急にトイレに行きたくなってしまったり、作業を途中で続けられなくなった時には、ひもスイッチを引くと、「あんどん」の表示灯(モニター)が点灯し、それを見て**リリーフマン**と呼ばれる人が助けに来てくれます。そのため、工場での組み立てがスムーズに続けられるようになっています。



Q5 工場でロボットは何台ぐらい働いているの?

A5 国内の工場では、溶接などの組み立てロボットのほか、部品を運ぶロボットなど、様々な場面で活躍するロボットが全部でおよそ**3,000台**働いています。

Q6 どうして1つのラインでいろいろな種類のクルマを作っているの?

A6 お客様からご注文をいただいたクルマを**ムダなく効率よく作って**、早くお渡し出来るように1つのラインでいろいろな種類のクルマを作っています。

スズキこども質問箱

生産や販売、環境など、みんなの「はてな?」を解決するお手伝いをします!

URL : https://www.suzuki.co.jp/corporate/kids/

スズキこども探検隊

クルマやオートバイ、船外機の開発から生産までを映像でより詳しく紹介しています。

URL : https://www.suzuki.co.jp/corporate/tankentai/

Q7 いろいろなクルマが流れていると部品を間違えて付けてしまうことはないの?

A7 部品の付け間違いを防ぐために、ラインを流れてくるクルマに合わせて、付けるべき部品を入れた**ケースのボタンが光る**ようになっていて、作業員が**目で見てすぐわかるような工夫**をしています。

Q8 環境にやさしいクルマを開発するのにどんなことをしていますか?

A8 クルマの**燃料消費率(燃費)を良くする**ことや**排出ガスを少なくする**ことなどを考えています。さらに電気自動車などの**電動化技術**を開発しています。また、使われなくなったクルマが**リサイクル(資源を再利用する)出来る**ように考えて開発しています。

Q9 工場では、環境のためにどんなことをしていますか?

A9 **自然エネルギー**(太陽の光や風の力)などの活用や、少しでも無駄な電力を使わないようにするための**省エネ活動**、また、**ゴミのリサイクル**やそもそもゴミが発生しないように、他の工場へ送る部品の梱包材を使い捨てから再利用できる物に替えるなど、環境に配慮した生産活動に力を入れています。

Q10 海外でも作っているの?

A10 スズキは、クルマ、オートバイ、船外機を**20の国と地域**にある**25社、27工場**で作っています。
クルマは、日本で**約101万台**、海外で**約225万台**、合計**約326万台**作りました。
(2023年4月～2024年3月の1年間)

スズキのおもな海外工場

2024年3月31日 現在